

## 奥纳亚一"变幻"系列红葡萄酒 2015 年 (VARIAZIONI IN ROSSO DELL'ORNELLAIA 2015) 托斯卡纳 IGT

每个年份的葡萄酒皆蕴藏其独特的个性。酿酒师将这些细微的差异演绎在"变幻"系列干红葡萄酒的调配中。这款葡萄酒只为酒庄的访客订制,唯有在奥纳亚酒庄内才能品尝到这款独特的佳酿。

## 酿酒师酒评

调配比例: 59% 赤霞珠, 32% 梅洛, 5% 品丽珠, 4% 小维多

2015年是保格利产区伟大的年份,这个年份注定会被载入史册。这一年所有葡萄品种的品质都非常优秀,赤霞珠尤为突出:酒色深邃、透亮;口感丰富、酒体宏伟大气;单宁柔顺结实;黑莓香气混合烟熏和烘烤的橡木香;整体平衡完美、无懈可击。

阿克赛尔.海因茨(Axel Heinz)

## 2015 年生长季天气分析

经历了"不寻常"的 2014 年,2015 年的酿酒过程可谓一帆风顺。尽管这年冬天气温曾短暂的降到零度以下,但总体来说还算和暖;降雨量也如常。芽苞在四月的头几天萌发。是年春季的特点是干燥、阳光充足,这对于植物的生长和 5 月底的花期都非常有利。6 月份开始,气候越发变得干燥炎热,7 月尤其干热,每天最高温度均超过 30 摄氏度。 炎热加上少雨,酿酒师们开始担心葡萄生长会因此停止,酒庄被迫提早采收。所幸的是,8 月 10 日左右出现了降雨,充足的水分重新启动了葡萄的生长键。在成熟的最后阶段,天气变得凉爽许多。这种阳光明媚,且凉爽的天气延续整个采收季,工人们得以等待每片葡萄田均达到最佳成熟度时才采摘。葡萄的果香和其他酚类物质都完美成熟。这年采摘始于 8 月 29 日,于 10 月 12 日结束。

## 酿造与陈化

所有的葡萄均为人工采摘。

采收后的葡萄串被分别置于承重15公斤的篮子中,运送到酒窖。葡萄在去梗前后分别进行两次严格的筛选。来自不同葡萄田、或不同葡萄品种的葡萄被轻柔破皮后,放入不同的发酵罐中进行发酵。发酵在恒温不锈钢罐中进行,发酵温度始终控制在26-30度之间;酒精发酵持续一周左右的时间。发酵完成后,葡萄酒进行了为期10至15天的浸渍。苹果酸乳酸发酵(malolactic fermentation)也在不锈钢发酵罐中进行。随后,葡萄酒液被转移到橡木桶中熟成。橡木桶的新旧桶比例为25%:75%。在恒温恒湿的酒窖中熟成12个月后,酿酒师进行各个系列葡萄酒的最终调配;调配后重新置入橡木桶中继续熟成3个月,让酒体更加平衡,香气更融合。装瓶后葡萄酒会继续在瓶中陈化6个月,才正式推出市场。